

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OTACILIO COSTA**

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

**PREGÃO PRESENCIAL**

**Nr.: 30/2017 - PR**

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 1/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
1	38,000	UN	Poltrona presidente giratória com relax, braço regulável, couro ecologico, ENCOSTO - Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média. - Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta. - Revestimento em couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos. - Sustentação do encosto por mola de SAE 1020 com 76,20 mm largura e 6,35mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência. - A fixação do encosto na mola é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto. - A fixação do conjunto encosto e mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. ASSENTO - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 60 mm de espessura média.		670,0000	25.460,0000

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 2/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>- Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta.</p> <p>- Revestimento em couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>BRAÇOS - Apoia braços, em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada, regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso utilizando-se chave. - A fixação dos braços no assento de madeira é feito com parafusos sextavado Grau 5 SAE J429 s do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. MECANISMO</p> <p>- Mecanismo do tipo relax, com sistema de travamento na posição de trabalho ou em livre flutuação, com ajuste de tensão da mola através de manípulo frontal, com pino de giro em aço trefilado maciço com 10 mm de diâmetro mancalizado em buchas injetadas em poliacetal. Possui sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás acionado por alavanca independente da alavanca de acionamento da trava. - Componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 3mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos. Apresentar obrigatoriamente os seguintes documentos sob pena de desclassificação; -</p> <p>Análise Ergonômica dos Produtos, segundo a Norma ABNT NR 17, emitida por Ergonomista certificada pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia).</p> <p>- Cópia do certificado ABERGO do responsável pela análise Ergonômica.</p> <p>- Certificado de conformidade de Produto, segundo a Norma ABNT NBR 13962/2006, emitido por um organismo certificador de produto, acreditado pelo</p>			

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
 Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
 C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
 Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
 Processo de Licitação: 61/2017  
 Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 3/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
2	36,000	UN	<p>INMETRO. - Termo de Garantia de 6 anos contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, e 01 ano nos componentes e acabamento cromado, quando houver. -Declaração do fabricante comprovando que o proponente é revendedor autorizado bem como prestador de assistência técnica dos produtos; - Licença Ambiental de Operação da Indústria; - Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos Industriais da Empresa fabricante das cadeiras e poltronas; - Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante; - Relatório de Ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição á névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ref. A NBR 8094. - CREA do fabricante; - CREA do engenheiro responsável técnico da Indústria; (99-01-7281)</p> <p>Cadeira fixa aproximação, espuma injetada, couro ecológico ENCOSTO -Estrutura injetada em polipropileno copolímero estruturado com nervuras, bordas de ancoragem da cola e canal para grampos; -Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 40 mm de espessura média no encosto; -Encosto com contracapa em polipropileno copolímero injetado; - Revestimento em couríssimo, e fixada com grampos; -Capa do encosto sem costuras; -A fixação do encosto, à estrutura, é feita com parafusos máquina fenda combinada, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico; ASSENTO -Madeira do assento em compensado multilaminado com espessura de 12 mm moldado anatomicamente a quente, com curvatura na parte frontal para evitar o estrangulamento da corrente sanguínea nas pernas. -Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 45 mm de espessura média no assento; -Assento com bordas protegidas por perfil de PVC que</p>	_____	240,0000	8.640,0000

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
 Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
 C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
 Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
 Processo de Licitação: 61/2017  
 Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 4/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>proporciona melhor acabamento e estética, além de proteger a cadeira contra impactos; - Revestimento em couríssimo, e fixada com grampos e pelo perfil de PVC; -Capa do assento sem costuras; - A fixação do assento, à estrutura, é feita com parafusos sextavados com trava, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira</p> <p><b>ESTRUTURA</b> -Suporte do encosto em tubo de aço industrial oblongo 20 x 48 mm, parede 1,50 mm, em formato de "L"; -Estrutura da cadeira em tubo industrial redondo com diâmetro 22,22 mm e parede 1,06 mm, dobrados em formato de arco trapezoidal unidos por solda do tipo MIG; -Sapatas em polipropileno copolímero injetado na cor preta com formato do tubo, proporcionando maior resistência e durabilidade;</p> <p><b>ACABAMENTO</b> - Os componentes metálicos possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma; -A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C</p> <p><b>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</b> Altura da Cadeira: 830 Profundidade da Cadeira: 525 Largura da Cadeira: 440 Altura do Encosto: 270 Largura do Encosto: 365 Profundidade do Assento: 395 Largura do Assento: 440 Altura do Assento: 460</p> <p>Apresentar obrigatoriamente junto com a proposta de preços os seguintes documentos, sob pena de desclassificação: - Análise Ergonômica dos Produtos, segundo a Norma ABNT NR 17, emitida por Ergonomista</p>			

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
 Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
 C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
 Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
 Processo de Licitação: 61/2017  
 Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 5/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
3	24,000	UN	<p>certificada pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia). - Cópia do certificado ABERGO do responsável pela análise Ergonômica. - Termo de Garantia de 6 anos contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, e 01 ano nos componentes e acabamento cromado, quando houver. -Declaração do fabricante comprovando que o proponente é revendedor autorizado bem como prestador de assistência técnica dos produtos. - Licença Ambiental de Operação da Indústria; - Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos Industriais da Empresa fabricante das cadeiras e poltronas; - Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante; - Relatório de Ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição á névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ref. A NBR 8094. - CREA do fabricante; - CREA do engenheiro responsável técnico da Indústria; (99-01-7282)</p> <p>Cadeira executiva de aproximação sem braço, espuma injetada, couro ecologico ENCOSTO - Encosto em estrutura injetada em polipropileno copolímero. Possui curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. - Revestimento em couríssimo fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do encosto injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por encaixe, auxiliando em futuras manutenções. - Suporte do encosto em mola de Aço SAE 1020 com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura, curvada e nervurada à frio para aumentar a resistência. - A fixação do encosto na mola é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico. - A fixação do conjunto encosto e</p>	-----	390,0000	9.360,0000

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 6/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>mola no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento ASSENTO - Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 13 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 50 a 60 Kg/m³ com 50 mm de espessura média. - Revestimento em couríssimo fixado por grampos com acabamento zincado. - Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do assento na estrutura é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira. ESTRUTURA - Estrutura formada por tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 25, 40 mm de diâmetro e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. - Travessas de fixação do assento fabricadas em aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura. - A união das travessas na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem. - Assento fixo com inclinação fixa entre -2° e -7° e furos de fixação com distância entre centro de 160x200mm. - Sapatas de suporte do pé injetadas em Polipropileno Copolímero na cor preta, com cantos arredondados, sapata frontal anti tombamento, fixadas à estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito</p>			

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 7/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura do Encosto: 350 mm Largura do Encosto: 410 mm Profundidade do Assento: 420 mm Largura do Assento: 460 mm Profundidade total da cadeira: 550 mm Altura total da cadeira: 800 mm Altura do Assento: 455 mm Largura total da cadeira: 520 mm Apresentar obrigatoriamente os seguintes documentos, sob pena de desclassificação: -</p> <p>Análise Ergonômica dos Produtos, segundo a Norma ABNT NR 17, emitida por Ergonomista certificada pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia).</p> <p>- Cópia do certificado ABERGO do responsável pela análise Ergonômica.</p> <p>- Certificado de conformidade de Produto, segundo a Norma ABNT NBR 13962/2006, emitido por um organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO. - Termo de Garantia de 6 anos contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, e 01 ano nos componentes e acabamento cromado, quando houver. -Declaração do fabricante comprovando que o proponente é revendedor autorizado bem como prestador de assistência técnica dos produtos;</p> <p>- Licença Ambiental de Operação da Indústria; - Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos Industriais da Empresa fabricante das cadeiras e poltronas; - Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante; - Relatório de Ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição á névoa</p>			

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
 Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
 C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
 Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
 Processo de Licitação: 61/2017  
 Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 8/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ref. A NBR 8094. - CREA do fabricante; - CREA do engenheiro responsável técnico da Indústria; (99-01-7283)			
4	22,000	UN	Sofanete em couro ecológico na cor preta Comprimento Aberto: 0 Altura Aberto: 0 Altura: 0,72m Largura: 0,78m Profundidade: 0,78m Peso: 20kg Peso suportado: 100kg por assento Embalagem: Plástico malha e papelão Espuma: Assento DS-20, Braça DS-26 e Encosto DS-20 Cobertura: Tecido Madeira: Eucalipto Revestimento: Suede Percinta: Cinta elástica Pés: Pesinhos de madeira revestidos em alumínio Fixação: grampos e parafusos Garantia: 3 meses PRODUTO EMBALADO Altura: 0,73m Largura: 0,79m Profundidade: 0,79m (99-01-7284)	_____	390,0000	8.580,0000
5	38,000	UN	Cadeira secretária, giratória, espuma injetada, couro ecológico ENCOSTO - Encosto em Estrutura injetada em polipropileno copolímero. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral. - Espuma expandida/ laminada em poliuretano flexível microcelular, isento de CFC, com 40 mm de espessura média e densidade controlada de 26 Kg/m³. - Contra capa do encosto injetadas em polipropileno copolímero, montadas por parafusos, auxiliando em futuras manutenções. - A fixação do encosto no mecanismo é feita com parafusos máquina fenda combinada na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas no plástico. - Revestimento em couríssimo; ASSENTO - Assento em Compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 12 mm de espessura. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea. - Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 40 mm de espessura média. - Revestimento em couríssimo, fixadas com	_____	336,0000	12.768,0000

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 9/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>grampos e pelo perfil de PVC ao assento de madeira. - Assento com bordas protegidas por perfil de PVC que proporciona melhor acabamento e estética, além de proteger a cadeira contra impactos. - A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J419 com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitasadas na madeira. BRAÇOS - Apóia-braços em polipropileno copolímero injetado, com alma de aço SAE 1020 pintada regulagem de altura com botão, totalizando 7 posições e 85 mm de curso. Chapa para fixação no assento com 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso utilizando-se chave. - A fixação dos braços no assento de madeira é feito com parafusos sextavados Grau 5 SAE J419 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitasadas na madeira do assento. MECANISMO - Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo tendo 3° de inclinação e furação para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 80 mm de curso. Sistema de encaixe do suporte do encosto ao tubo de regulagem do mecanismo por sistema "Click" injetado em poliamida. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador. - Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em</p>			

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OTACILIO COSTA**

**PREGÃO PRESENCIAL**  
**Nr.: 30/2017 - PR**

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 10/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde a mesma irá frear o mecanismo na posição desejada. - Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal. COLUNA - Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010 com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, com rolamento axial de giro, possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás com 120 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes. - Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. - Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola à gás.</p> <p>BASE - Base giratória desmontável com aranha de 5 hastes de aço SAE 1010/1020 tubular retangular 20x30, soldadas com cone central em aço SAE 1012 com parede 2,25 mm e diâmetro 57,15 mm. Pino do rodízio de aço SAE 1213 com 10 mm de diâmetro soldado na extremidade da haste em furos do tipo flangeado, evitando que se soltem, coberta por polaina injetada em polipropileno copolímero na cor preta com sistema de encaixe plástico entre cone da aranha e a coluna, apoiada sobre 5 rodízios de giro duplo com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa, semiesfera plástica injetada junto a estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em nylon para uso em carpetes, tapetes e similares. - Montagem da sapata na base é feito diretamente sobre o pino soldado na aranha sem utilização de buchas de adaptação. ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com</p>			

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
 Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
 C.E.P.: 88540-000 - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
 Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
 Processo de Licitação: 61/2017  
 Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 11/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS</p> <p>Altura do Encosto: 362 mm Largura do Encosto: 440 mm Profundidade do Assento: 425 mm Largura do Assento: 445 mm Profundidade total da cadeira: 620-720 mm Altura total da cadeira: 845 - 1040 mm Altura do Assento: 425 - 542 mm Largura total da cadeira: 620 mm Imagem meramente ilustrativa Apresentar obrigatoriamente junto com a proposta de preços os seguintes documentos sob pena de desclassificação: - Análise Ergonômica dos Produtos, segundo a Norma ABNT NR 17, emitida por Ergonomista certificada pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia). - Cópia do certificado ABERGO do responsável pela análise Ergonômica. - Termo de Garantia de 6 anos contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, e 01 ano nos componentes e acabamento cromado, quando houver. - Declaração de Revenda Autorizada (revendedor autorizado a comercializar os produtos deste fabricante, bem como está apto a prestar assistência/manutenção e dar garantia conforme o certificado dos produtos fabricados). - Relatório de Ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição à névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ref. A NBR 8094. (99-01-7285)</p>			
6	30,000	UN	<p>Cadeira executiva de aproximação braço americano EP, couro ecológico ENCOSTO -Encosto em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de</p>	_____	590,0000	17.700,0000

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 12/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>12 mm. Curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; -Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média; -Encosto com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta; -Revestimento em couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos; - Sustentação do encosto por mola de Aço SAE 1050 curvada a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática por meio de catraca, totalizando 70 mm de curso; - A fixação do encosto com os componentes metálicos, é feita com parafusos máquina cabeça panela Phillips, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;</p> <p>ASSENTO -Assento em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com espessura de 14 mm. Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; -Espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 50 Kg/m<sup>3</sup> com 60 mm de espessura média; -Assento com contracapa injetada em polipropileno copolímero na cor preta; -Revestimento em couríssimo, formado por costuras laterais e centrais em desenho próprio, previamente colados às espumas, e fixadas com grampos; - A fixação do assento com os componentes metálicos, é feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira;</p> <p>BRAÇOS - Apoia braços Americano, em poliuretano injetado integral skin com alma em Aço SAE 1020 tratada quimicamente. - A fixação do braço ao assento é feita com</p>			

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OTACILIO COSTA**

**PREGÃO PRESENCIAL**  
**Nr.: 30/2017 - PR**

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 13/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>parafuso sextavado Grau 5 SAE J419, do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp, e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento. ESTRUTURA -</p> <p>Estrutura formada por tubo de Aço SAE 1020 redondo com diâmetro de 25,40mm e 2,25 mm de espessura da parede, curvada à frio, executado e calibrado por máquina CNC. Possui chapas de fixação do assento fabricadas em chapa de Aço SAE 1020 com 4,76mm de espessura, unidos por solda do tipo MIG em célula robotizada -</p> <p>Assento fixo com 3° de inclinação e furos com distância entre centro de 160x200mm. -Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura, por rebite de alumínio do tipo repuxado.</p> <p>ACABAMENTO - Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície antiferruginoso com fosfato de zinco por imersão, executado em linha automática de oito tanques, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta, evitando assim o descolamento da mesma;</p> <p>-A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), W-eco, atendendo norma Européia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada de 60 microns em média. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA: Altura do Encosto: 450 mm Largura do Encosto: 450 mm Profundidade do Assento: 460 mm Largura do Assento: 480 mm Profundidade total da cadeira: 600 mm Altura total da cadeira: 900 mm Altura do Assento: 455 mm Largura total da cadeira: 570 mm</p> <p>Foto meramente ilustrativa Apresentar obrigatoriamente junto com a proposta de preços os seguintes documentos, sob pena de desclassificação:</p>			

**ESTADO DE SANTA CATARINA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE OTACILIO COSTA**

CNPJ: 75.326.066/0001-75      Telefone: 049 - 3221-800  
Av. Vidal Ramos Júnior, 228  
C.E.P.: 88540-000      - Otacílio Costa - SC

**PREGÃO PRESENCIAL**

**Nr.: 30/2017 - PR**

Processo Administrativo: 61/2017  
Data do Processo Adm.: 07/06/2017  
Processo de Licitação: 61/2017  
Data do Processo: 09/06/2017

Folha: 14/14

**ANEXO II**  
**RELAÇÃO DOS ITENS DA LICITAÇÃO**

Item	Quantidade	Unid	Especificação	Marca	Preço Unit. Máximo	Total Preço Máximo
			<p>- Análise Ergonômica dos Produtos, segundo a Norma ABNT NR 17, emitida por Ergonomista certificada pela ABERGO (Associação Brasileira de Ergonomia). Autenticado em cartório - Cópia do certificado ABERGO do responsável pela análise Ergonômica. Autenticado em cartório - Certificado de conformidade de Produto, segundo a Norma ABNT NBR 13962/2006, emitido por um organismo certificador de produto, acreditado pelo INMETRO. Autenticado em cartório - Termo de Garantia de 6 anos contra defeitos de fabricação e estrutura metálica, e 01 ano nos componentes e acabamento cromado, quando houver. Autenticado em cartório - Declaração do fabricante comprovando que o proponente é revendedor autorizado bem como prestador de assistência técnica dos produtos. Autenticado em cartório - Licença Ambiental de Operação da Indústria; - Plano de Gerenciamento de Resíduos Sólidos Industriais da Empresa fabricante das cadeiras e poltronas; - Cadastro Técnico Federal do IBAMA do fabricante; - Relatório de Ensaio sobre corrosão e envelhecimento por exposição á névoa salina, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, ref. A NBR 8094. Autenticado em cartório - CREA do fabricante; - CREA do engenheiro responsável técnico da Indústria; (99-01-7286)</p>			
<b>(Valores expressos em Reais R\$)</b>					<b>Total Máximo Geral:</b>	<b>82.508,0000</b>